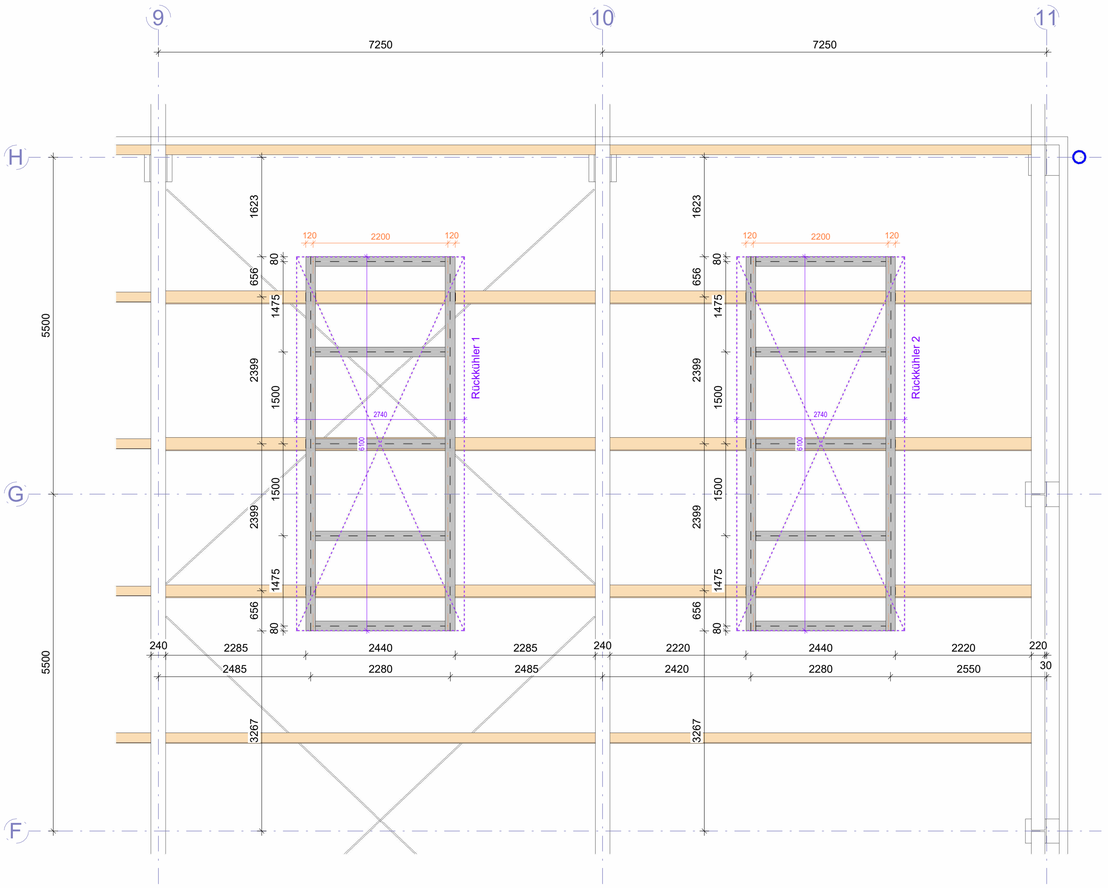
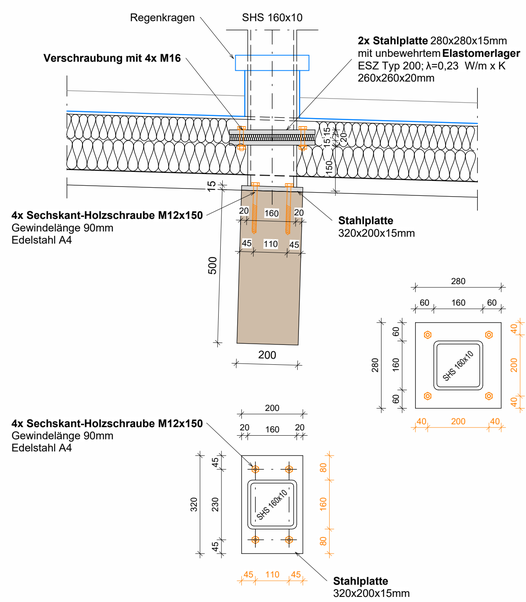
Grundriss Stahlrahmen Rückkühler; M=1:50



Detail A; M=1:10



Beachte:
Sämtliche Rohbaumaße sind örtlich zu prüfen und aufzumessen!

	Ausführungsklasse (Execution Classes) DIN EN 1993-1-1	Stahlgüte / Edelstahlwerkstoff-nummer	Kerbschlag-arbeit bei 27 J	Festig-keits-klasse	Ober-flächen-behandlung	Mindest-bruchein-schnürung senkrecht zur Oberfläche
	EXC 1					
X	EXC 2					
	EXC 3					
	EXC 4					

Materialauflistung mit Eigenschaften			S235	S355	B500	C470	.	.	JR	JO	J2	5.6	8.8	10.9	fv	gr	schwarz	Z15	Z25	Z35	US-Prüfung erforderlich
Stück	Bezeichnung	Ges. Gewicht																			
1	Stahlbauteile		X						X						X						

Die Schweißarbeiten dürfen nur von einer Firma ausgeführt werden, die ein Zertifikat der Konformität nach DIN EN 1090-2 für die ermittelte Ausführungsklasse vorweisen kann. Das Zertifikat ist dem Prüfengenieur vor Fertigungsbeginn vorzulegen.

Schweißangaben gültig für S235

Alle unbemaßten Schweißverbindungen
(Materialdicke = t, Nahtdicke = a)

Kehlnähte:

Alle Kehlnähte mit a > 3 ausführen. Keine Schweißnahtvorbereitung erforderlich. Es sind bevorzugt Doppelkehlnähte auszuführen.



Materialkombination t_1 (bzw. t_2)	t_2 (bzw. t_1)	Doppelkehlnaht a =	Einfachkehlnaht a =
4	4 ... 12	3	3
6	6 ... 15	3	4,5
8	8 ... 15	3,5	5,5
10	10 ... 20	4	7
12	12 ... 25	5	8,5
15	15 ... 25	6	10,5
20	20 ... 25	8	14

Stumpfnähte:



t ≤ 6mm I-Naht (ohne Vorbehandlung) mit a = a_{min}

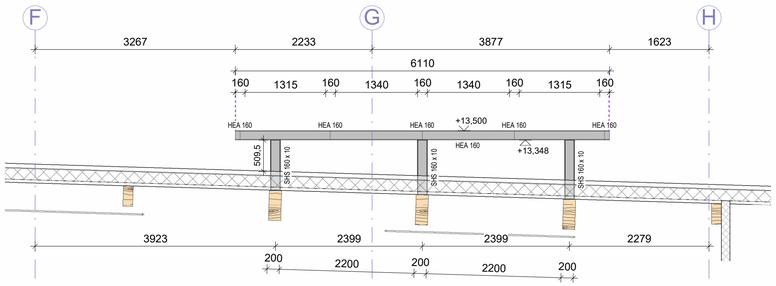
t > 6mm Y-Naht (mit Vorbehandlung) mit a = a_{min}

STAHLRAHMEN RÜCKKÜHLER	Proj.-Nr.: 25 047	Plan-Nr.: 1003	Index: 0	Status: V

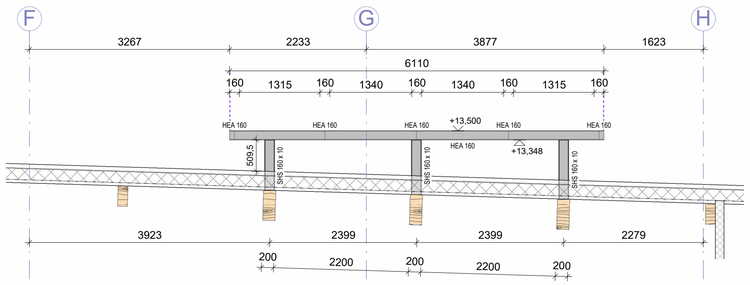
± 0,00 = 609,20 m ü NHN
Höhenbezugssystem: DHHN 2016

INDEX	DATUM	ÄNDERUNGEN	GEZ.
a			
b			
c			
d			
e			
f			

Schnitt Rückkühler 1; M=1:50



Schnitt Rückkühler 2; M=1:50



BAUHERR:	Kommunale Energieverwertung Schwaben gKU Fellhornstraße 15 A 87719 Mindelheim				
BAUVORHABEN:	NEUBAU KLÄRSCHLAMMTROCKNUNG UND -PYROLYSE MIT VERWALTUNGSGEBÄUDE IN 86807 BUCHLOE				
BAUTEIL:	AUFGABEHALLE				
INHALT:	STAHLBAUPLAN STAHLRAHMEN RÜCKKÜHLER				
ZEICHNER:	MM	MAßSTAB:	1:50	STAND:	07.10.2026
DATUM:	17.09.2026				
PROJ.-NR.:	25 047	PLAN-NR.:	1003	INDEX:	0
				STATUS: V: Vorläufig F: Freigabe	V